



一种增强超声无损检测信噪比的非凸稀疏

正则化方法

报告人: 吴彪 2021.12.29



✓ 结构健康监测

局部(高频)监测: 局部损伤的精准检测(例如:<u>无损检测</u>,<u>导波方法</u>,等)

整体(低频)监测: 大尺度结构的损伤检测(例如: 振型,模态,等)

1. 背景介绍

✓ <u>超声无损检测中的噪声</u>:

相干噪声:

由被检测材料晶粒结构散射形成的声学噪声

高斯白噪声: 检测系统的仪器设备形成的电学噪声

超声检测(脉冲回波法)



示波器

实测超声回波:











脉冲回波法超声信号建模:

Ē



GRAIN STRUCTURE

The overall scattering behavior as a function of the nomalized grain diameter $(\frac{\overline{D}}{\lambda})$.



Transducer

上式可以简写为:

Ē



将上式表述为矩阵形式:

 $y = \Phi c + \varepsilon$

求解思路: $y = \Phi c + \varepsilon$

Ę

<u>先验信息</u>: 被检测构件中仅存在较少数量的缺陷/损伤 📫

因此,缺陷检测问题可以通过下述思路求解:

1. 设计一个合理的字典Φ; ➡ 稀疏性要求?

2. 借助求解病态反问题算法,寻求c的最优估计;

3. 从c中找出对应于缺陷的分量,同时抑制噪声对应的分量。

缺陷的空间稀疏性



Ę

Gabor脉冲模型:





该模型包含三个基本参数 $\gamma = (u, s, \omega)$,分别是时间延迟参数u,脉 冲带宽参数s,中心频率参数 ω 。

字典设计

Ę

频率参数 ω : 假定选取 m 个频率参数 ω_i , i = 1, 2, ..., m, 它们满足:



字典设计

脉冲宽度参数 s:

- ▶ (s₁, s₂) 给出了所有可能缺陷回波 带宽参数的上下限值。
- ▶ 考虑噪声的字典所选用的脉冲宽 度参数范围为: (0.5s₁, 2s₂)



字典设计

Ē

时间延迟参数 u: 假定选取 p 个时间延迟参数 ω_j, j = 1, 2, ..., p, 它们满 足:



字典设计

字典维度:如果三参数的数量分别为m,n,p,则字典的维度为 $N \times L$, $L = m \times n \times p$.

字典的稀疏性:

对于任意 u_i, 有m×n个原子(覆盖全部频率和带宽)可用于近似表征结构噪声;
结构噪声是一种声学噪声,频率和带宽均有限。

意味着:

对于u_i时刻的结构噪声,所需原子数量远小于 m×n,在<u>当前字典下具备</u> 稀疏性。

反问题求解

Ē

<u>字典维度</u>:如果三参数的数量分别为m,n,p,则字典的维度为 $N \times L$, $L = m \times n \times p$.

因此, $y = \Phi c + \epsilon$ 是一个病态方程, 因为 *N*<<*L*.

<u>求解思路</u>:施加稀疏约束条件

minimize $\|\mathbf{c}\|_0$ subject to $\mathbf{y} \approx \mathbf{\Phi}\mathbf{c}$ **↓** 理论上存在,实际上不可行

反问题求解

主流求解策略:

(a). 匹配追踪(Matching Pursuit)

(b). 基追踪(Basis Pursuit) → 等效于*l*₁-norm

(c). 稀疏贝叶斯学习(Sparse Bayesian Learning) → 迭代的*l*₁-norm

(d). 非凸正则化约束 $(l_p$ -norm regularization, 0<p<1)

反问题求解

主流求解策略:

(a). 匹配追踪(Matching Pursuit)

(b). 基追踪(Basis Pursuit) → 等效于*l*₁-norm



(c). 稀疏贝叶斯学习(Sparse Bayesian Learning) → 迭代的l₁-norm

(d). 非凸正则化约束 (l_p -norm regularization, 0<p<1)

非凸稀疏正则化

Ē

约束条件:
$$\tilde{\mathbf{c}} = \arg\min\left\{ \|\mathbf{y} - \boldsymbol{\Phi}\mathbf{c}\|^2 + \lambda \|\mathbf{c}\|_p \right\}$$

根据贝叶斯原理: $p(\mathbf{c} | \mathbf{y}) = p(\mathbf{y} | \mathbf{c})p(\mathbf{c}) / p(\mathbf{y})$

则c的最大后验概率(MAP)估计:

$$\mathbf{c}_{\text{MAP}} = \arg \max_{\mathbf{c}} \ln p(\mathbf{c}|\mathbf{y})$$

= $\arg \max_{\mathbf{c}} [\ln p(\mathbf{y}|\mathbf{c}) + \ln p(\mathbf{c})]$
= $\arg \max_{\mathbf{c}} [\ln p_{\epsilon}(\mathbf{y} - \mathbf{\Phi}\mathbf{c}) + \ln p(\mathbf{c})]$

非凸稀疏正则化

假设c中元素均为独立同分布(i.i.d.) 随机变量, 切服从高斯分布:

$$p(\mathbf{c}) = \prod_{i=1}^{L} p(c_i) \quad \underline{\square} \quad p(c_i) = \frac{p}{2\sqrt[p]{2}\beta\Gamma(\frac{1}{p})} \exp(-\frac{1}{2\beta^p} |c_i|^p), 0$$

则**c**的最大后验概率估计为:
$$\mathbf{c}_{MAP} = \arg\min J(\mathbf{c})$$

= $\arg\min[\|\mathbf{y} - \mathbf{\Phi c}\|^2 + \gamma E^{(p)}(\mathbf{c})]$

非凸稀疏正则化

Ę

基于因子梯度下降*, c可以通过迭代的方式进行求解:

$$\mathbf{c}_{k+1} = \mathbf{W}_{k+1} \mathbf{\Phi}_{k+1}^{\mathrm{T}} (\mathbf{\Phi}_{k+1} \mathbf{\Phi}_{k+1}^{\mathrm{T}} + \lambda \mathbf{I})^{-1} \mathbf{y}$$

这里
$$\Phi_{k+1} = \Phi W_{k+1}$$

 $W_{k+1} = \operatorname{diag}(|c_k[i]|^{1-p/2})$

* Rao B D, Engan K, Cotter S F, et al. Subset selection in noise based on diversity measure minimization.

Ē

• 第一步: 消减处理

$$c_{i}' = \begin{cases} c_{i}, & \text{if } s_{i} \in (s_{1}, s_{2}) \text{ and } \omega_{i} \in (\omega_{1}, \omega_{2}) \\ 0, & \text{if else} \end{cases}$$

• 第二步: 阈值处理

$$\hat{c}_{i} = \begin{cases} c_{i}', & if |c_{i}'| \ge \lambda \max |c'| \\ 0, & if \ else \end{cases}$$

第三步3:缺陷回波重构: ŷ = Φĉ







成功识别的准则:

Ē

(1). 重构脉冲信号与真实脉冲信号相关系数大于0.8.

$$COR = \frac{\left\langle \hat{\mathbf{p}}, \mathbf{p}_{org} \right\rangle}{\left\| \hat{\mathbf{p}} \right\| \cdot \left\| \mathbf{p}_{org} \right\|}$$

(2).重构脉冲信号与真实脉冲信号之间的归一化均方误差小于 0.3.

$$NMSE = \left\| \hat{\mathbf{p}} - \mathbf{p}_{org} \right\| / \left\| \mathbf{p}_{org} \right\|$$

Ē

Case 1: 含结构噪声的信号分析结果



▶ p=0.95~0.98 在分析含结构噪声的信号时效果最佳。

Ē

Case 1: 含结构噪声的信号分析结果



▶ l_p (p=0.95) 优于正交匹配追踪(OMP)和基追踪(BP)方法。

Ę

Case 2: 含白噪声的信号分析结果



▶ p=0.7~0.99分析含白噪声的信号时效果均较好。

Ę

Case 2: 含白噪声的信号分析结果



▶ l_p (p=0.95) 略优于正交匹配追踪(OMP),优于基追踪(BP)方法。



传感器: Olympus V323 (中心频率2.25MHz) 脉冲发射/接受器: Olympus 5072 试件: 热处理不锈钢(304型) 缺陷: 2个预制的2mm直径小孔









实测信号:







The END.

问题?建议?